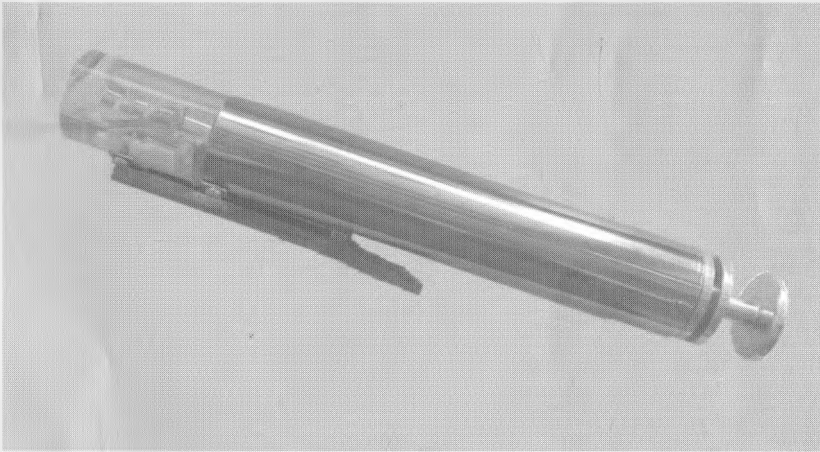


ИП Костенкова В.В. ПКФ «АРТА»
26.51.53-001-0139812792-2018 ТУ

Инструкция по эксплуатации

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДОЗИРУЮЩЕЕ
ПОЗ-Т





СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ.....	2
2. КОНСТРУКЦИЯ.....	2
3. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ.....	3
4. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	3
5. ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ ПОЗ-Т.....	3
6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	4
7. ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ.....	5
7.1. Проверяемые показатели.....	5
7.2. Методы контроля.....	5
8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.....	6
9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	6
10. ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ.....	7
11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	7



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособление ПОЗ-Т в комплекте с индикатором качества топлива (ИКТ) предназначено для определения уровня загрязненности авиационных топлив механическими примесями и свободной (эмульсионной) водой:

- авиационных керосинов с присадками и без них, и,
- авиационных бензинов.

2. КОНСТРУКЦИЯ

2.1. Приспособление ПОЗ-Т (см. рис. 1) состоит из следующих основных узлов:

- дозирующей части;
- датчика;
- механизма открытия-закрытия датчика.

2.2. Дозирующая часть состоит из цилиндрического корпуса и штока с поршнем, выполненных из нержавеющей стали, и обеспечивает засасывание установленного количества (50 см³) авиатоплива в цилиндр через ИКТ.

2.3. Датчик изготовлен из пластмассы и состоит из двух частей: неподвижной (соединенной одним концом с корпусом шприца-дозатора) и подвижной -крышки, соединенной с механизмом открытия-закрытия датчика. Подвижная и неподвижная части датчика имеют топливные каналы. В неподвижной части датчика топливные каналы имеют калиброванные отверстия, обеспечивающие прохождение различного количества авиатоплива.

2.4. Механизм открытия-закрытия датчика состоит из подпружиненного рычага, ось которого закреплена на корпусе приспособления. На одном конце рычага с помощью самоустанавливающего шарнира закреплена крышка датчика, на другом конце — хвостовик с кулачком. При подъеме хвостовика крышка датчика под действием отжимной пружины поднимается, при опускании хвостовика его кулачок упирается в корпус цилиндра, прижимает крышку датчика к основанию и фиксирует ее в закрытом положении.

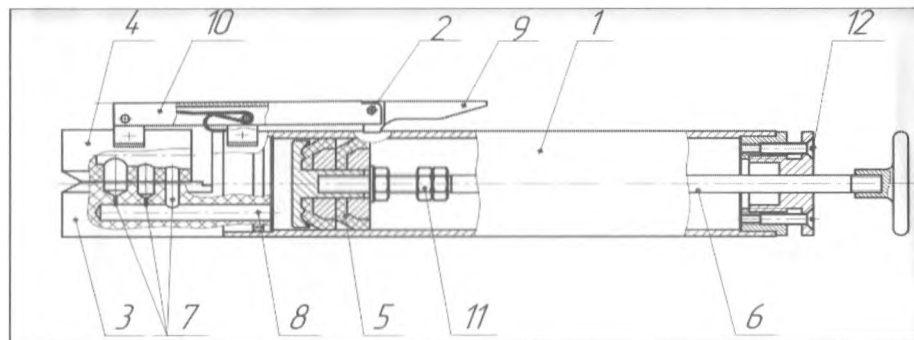


Рис. 1 Приспособление ПОЗ-Т

- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Дозирующая часть | 7. Калиброванные отверстия |
| 2. Механизм открытия-закрытия датчика | 8. Топливный канал |
| 3. Неподвижная часть датчика (основание) | 9. Хвостовик с кулачком |
| 4. Подвижная часть датчика (крышка) | 10. Рычаг механизма гайка |
| 5. Поршень | 11. Регулировочная гайка |
| 6. Шток | 12. Крышка |

3. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

3.1. Принцип действия приспособления (ПОЗ-Т в комплекте с ИКТ) основан на изменении цвета индикаторного элемента в местах прохождения через него испытуемого авиатоплива. Механические примеси отфильтровываются на белом (первом по ходу авиатоплива) слое ИКТ и оставляют на нем темные отпечатки, по интенсивности окраски которых, определяется загрязненность топлива механическими примесями. Эмульсионная вода при прохождении через ИКТ оставляет на желтом слое сине-голубые отпечатки, количество которых зависит от ее содержания в авиатопливе.

4. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

4.1. Габариты:	215 x 30 x 40 мм*
4.2. Вес:	300 г**
4.3. Объем дозатора	50 ± 2 см ³
4.4. Время определения загрязненности топлива	0,5...1,0 мин
4.5. Время засасывания в дозатор испытуемого топлива	7...10 сек
4.6. Время выдержки	2—3 секунды
4.7. Диапазон рабочих температур	-50...+50 °С

5. ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ПОЗ-Т

5.1. Перед первым использованием приспособление ПОЗ-Т и после его длительного хранения необходимо проверить работоспособность приспособления согласно разделу 7 настоящей инструкции по эксплуатации.

5.2. В начале каждой смены следует промыть приспособление ПОЗ-Т путем прокачки 2-3 объемов чистого при визуальном осмотре авиатоплива.

5.3. Порядок использования приспособления ПОЗ-Т:

- Вынуть приспособление ПОЗ-Т из футляра;
- Осмотреть приспособление ПОЗ-Т и убедиться в отсутствии внешних повреждений;
- повернуть рычаг открытия/закрытия датчика вверх до отказа;
- Вставить в разъем датчика ИКТ белым слоем вверх по отношению к подвижной крышке датчика;
- Поворотом рычага открытия/закрытия вниз (к корпусу) до отказа зажать в датчике ИКТ;
- Погрузить датчик и часть цилиндра (на 1—2 см) в испытуемое авиатопливо и произвести постепенное всасывание топлива в течение 7—10 секунд;
- Не вынимая датчика из топлива, сделать выдержку 2—3 секунд (во избежание подсоса воздуха). При температуре ниже 0 °С продолжительность выдержки увеличивается на 5 секунд на каждые -10 °С топлива. Например, при температуре топлива -30 °С выдержка должна быть 2—3 + 15 = 17—18 секунд;
- Открыть датчик (см. п. 5.3) и извлечь ИКТ из датчика. Топливо из цилиндра выталкивается штоком поршня.

5.4. Сразу после извлечения из датчика, ИКТ (во влажном состоянии) рассматривается на белом фоне. При отсутствии видимых отпечатков содержание эмульсионной воды и механических примесей принимается по данному методу за отсутствие.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.5. По серо-коричневым отпечаткам определяется загрязненность авиатоплива механическими примесями путем сравнения их с контрольными отпечатками. По количеству сине-голубых отпечатков определяется обводненность авиатоплива эмульсионной водой (см. рис 2).

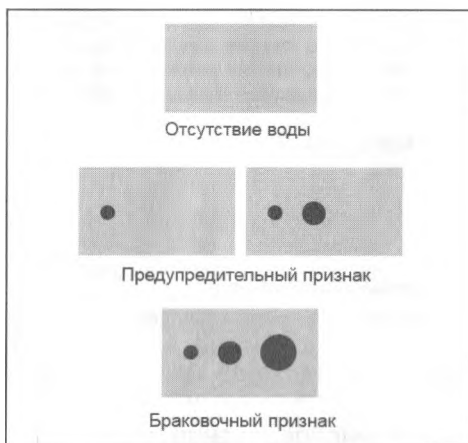


Рис. 2. Загрязненность эмульсионной водой

5.6. В случае получения серо-голубых отпечатков, индикатор раскрывается, и рассматриваются отпечатки на каждом слое (на белом слое — механические примеси, на желтом — эмульсионная вода).

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1. Эксплуатация изделия должна производиться в соответствии с настоящей инструкцией и правилами техники безопасности при работе с горюче-смазочными материалами.
- 6.2. При наличии атмосферных осадков (дождь, снег) или при сильном ветре эксплуатация изделия должна производиться в месте, защищенном от воздействия осадков.
- 6.3. При эксплуатации необходимо оберегать изделие от падений и ударов.
- 6.4. Категорически запрещается контакт изделия и индикаторов с чистыми противоводокристаллизационными жидкостями и другими полярными растворителями.
- 6.5. К работе допускаются лица, прошедшие соответствующий инструктаж о мерах пожарной безопасности и производственной санитарии.
- 6.6. При эксплуатации изделия необходимо соблюдать требования пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися жидкостями.
- 6.7. Не реже 1 раза в 6 месяцев производится проверка работоспособности изделия.
- 6.8. Категорически запрещается:
 - Выполнять огневые работы, пользоваться открытым огнем и неисправными электроосветительными приборами;
 - Применять для освещения переносные электролампы, керосиновые, свечные и другие фонари (кроме аккумуляторных взрывобезопасного исполнения).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7. ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ

7.1. Проверяемые показатели

- 7.1.1. Объем всасываемого топлива.
- 7.1.2. Зазор между основанием и крышкой датчика в открытом положении.
- 7.1.3. Равномерность прилегания крышки датчика к основанию.
- 7.1.4. Герметичность узла крепления датчика к цилиндру.
- 7.1.5. Герметичность узла крепления поршня к штоку.
- 7.1.6. Соосность отверстий в подвижной крышке и неподвижных частях датчика.
- 7.1.7. Прохождение топлива через калиброванные отверстия в неподвижной части датчика.

7.2. Методы проверки

7.2.1. Проверка объема всасываемого топлива производится в следующем порядке:

- Вставить ИКТ в зажим ПОЗ-Т;
 - Произвести всасывание топлива выдвиганием штока до упора;
 - Извлечь ИКТ из датчика;
 - При помощи воронки слить топливо из цилиндра ПОЗ-Т в мерный цилиндр емкостью 100 м^3 ;
 - Произвести замер объема. Объем должен составлять $50 \pm 2 \text{ см}^3$
- В случае если объем всасываемого топлива не соответствует указанной величине, необходимо установить требуемый объем регулировкой хода поршня следующим образом:
- Снять крышку 12 и гайками 11 отрегулировать ход поршня;
 - Переместить регулировочную гайку (если объем больше 50 см^3 — завернуть, если меньше — вывернуть);
 - Установить на место крышку;
 - Повторить проверку объема в соответствии с операциями пункта 7.2.1.

7.2.2. Величина зазора между основанием и крышкой датчика в открытом положении должна быть достаточной для свободной вставки ИКТ в датчик ПОЗ-Т. (не менее 1мм). Зазор в открытом положении может быть неравномерен из-за жесткого крепления крышки датчика к рычагу открывания

7.2.3. Равномерность прилегания крышки датчика к основанию осуществляется путем зажатия ИКТ в четырех участках поверхности прилегания (по углам площади прилегания).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.2.4. Герметичность узла крепления датчика к цилиндру проверяется в следующем порядке:

- Шток поршня вытягивается до упора;
- В зажим датчика вставляется непроницаемая перегородка толщиной до 0,3 мм (бензостойкая резина, полиэтиленовая пленка);
- Узел крепления погружается на 1—2 см в емкость с авиа керосином;
- При обратном ходе поршня визуально проверяется отсутствие пузырьков воздуха от проверяемого узла.

7.2.5. Герметичность узла крепления поршня к штоку проверяется при определении объема всасываемого топлива. При негерметичном узле не обеспечивается необходимый объем всасываемого топлива. Для уплотнения узла необходимо подтянуть гайку на штоке, сжимающую детали поршня. Испытание повторить.

7.2.6. Соосность отверстий в подвижной и неподвижной частях датчика проверяется визуально. Датчик перед осмотром смочить авиатопливом для лучшей прозрачности материала датчика.

7.2.7. Прохождение через калиброванные отверстия проверяется прокачиванием через ИКТ загрязненного авиатоплива, оставляющего на ИКТ темные отпечатки. Для загрязнения топлива рекомендуется применять осадок, слитый с использованного фильтроэлемента фильтра топливозаправщика.

Появление на ИКТ трех темных пятен свидетельствует об удовлетворительной проходимости калиброванных отверстий.

Появление на ИКТ двух или одного темного пятна свидетельствует о засорении калиброванных отверстий. В этом случае подвижная часть датчика отделяется от рычага, калиброванные отверстия прочищаются синтетической леской диаметром 0,5—0,6 мм. Испытание повторить.

ВНИМАНИЕ! Запрещается прочищать отверстия металлическими проволоками или иглами.

Испытание повторить.

8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

8.1. Приспособление ПОЗ-Т и индикаторы качества топлива должны храниться в упаковке изготовителя в сухом отапливаемом помещении при температуре не выше + 40 °С и относительной влажности воздуха 80% отдельно от органических растворителей.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении правил эксплуатации и выполнении регламентных работ согласно инструкции по эксплуатации.

9.2. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления продукции. Условия хранения должны соответствовать требованиям, изложенные в инструкции по эксплуатации изделия.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

10. ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

Наименование	Единицы измерения	Количество
Приспособление ПОЗ-Т	шт.	1
Футляр для хранения приспособления ПОЗ-Т	шт.	1
Контрольный отпечаток	шт.	1
Инструкция по эксплуатации приспособления ПОЗ-Т	шт.	1

Контрольный мастер _____

(подпись)



11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Приспособление ПОЗ-Т соответствует техническим условиям 26.51.53-001-0139812792-2018 ТУ производства ПКФ «АРТА», и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска 07.2020г

Заводской номер 000309

Подпись _____

ИП КОСТЕНКОВА В.В.
ОТДЕЛ
ТЕХНИЧЕСКОГО
КОНТРОЛЯ
ПОЗ-Т

№ 000309

М.П.

